企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏省勤奋药业有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏省勤奋药业有限公司位于南通开发区常兴东路28号，长期从事于原料药氯化钠、氯化钾，食品添加剂氯化钾、氯化钙、氯化镁，洗剂聚维酮碘溶液的生产及销售。公司建有独立研发部门及研发车间，并由专人负责管理，从事研发人员23人。研发中心被认定为市级工程技术研究中心。目前已通过GMP认证、食品生产许可证、高新技术企业认证、ISO9001认证、ISO14001认证、ISO45001认证。 | | | | |
| 主要产品 | 主要产品：原料药氯化钠、氯化钾；食品添加剂氯化钾、氯化钙、氯化镁；洗剂聚维酮碘溶液 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 ☑生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 洗剂含量稳定性研究项目 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 公司目前技术难题主要为洗剂聚维酮碘溶液的含量不稳定。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 ☑批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 200万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏荣信环保科技有限公司 | | | 属地 | 江苏.南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 我公司是环保型企业，是对废酸污泥集体处置，达到0排放，并产生氯化亚铁可利用副产品。我们着力于废酸污泥环保处理，技术研发、技术咨询和技术服务；再生资源处理项目投资；净水材料生产，销售等。 | | | | |
| 主要产品 | 废酸污泥集体处置 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织□电子信息□智能装备□新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 废酸污泥工艺处置 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 提高产能，污泥用量，力争做到氯化亚铁无异味。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段□试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 20万元 | 解决难题期限 | 2-3个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 厚成科技（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 厚成科技（南通）有限公司成立于2011年6月，注册地：南通开发区通顺路16号。主要生产销售高科技电子化学产品六氟磷酸锂（Lipf6），公司2012年开始建设,2013年投产，年产能400吨，2017年开始扩建，年产能达3800吨，产品质量位居国际先进水平。公司注册资本52652万元，资产总额78969万元。 | | | | |
| 主要产品 | 六氟磷酸锂 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 含氟盐酸脱氟方法与生产工艺流程的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 现根据市场情况及公司发展的需要，扩建二期项目（增加年产3400吨六氟磷酸锂和10200吨副产盐酸）。在生产过程中会产生大量含氟化氢的含氟盐酸。由于氢氟酸的存在，使副产盐酸应用价值大幅度下降，严重影响经济效益。因此需要寻求有效去除盐酸中氟化氢的经济、实用方法。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段□试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 50万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 国核维科锆铪有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 国核维科锆铪有限公司于2009年6月30日注册成立，注册资金2.4亿元人民币，一期工程投资6.8亿元人民币。2018年7月公司由中外合资企业转变为内资企业，股东方为国核宝钛锆业股份公司。主要研发、生产、销售各种核级海绵锆、工业级海绵锆、氧化铪或海绵铪以及相关副产品，年产核级海绵锆2000吨、海绵铪30吨，预计年销售额人民币5亿元。 | | | | |
| 主要产品 | 核级海绵锆、工业级海绵锆、氧化铪或海绵铪 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 低浓度超低嗅阈值“猫味”治理 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 技术背景：国核维科通过技术转让获得的填补国内空白的核级海绵锆生产技术中，锆铪萃取分离工序采用MIBK-HSCN萃取体系以ZrOCl2为原料进行锆铪分离制备核级氧化锆和核级氧化铪。由于温度、压力和酸碱度的影响，在该萃取体系中的NH4SCN不断发生降解产生微量的单质硫、H2S、CS2和多硫化物等，其中H2S与MIBK中的不饱和杂质MO（4-甲基-3-戊烯-2-酮）形成一种酮硫醇，化学名为4-甲基-4-巯基戊烯-2-酮（简称4MMP）。4MMP广泛存在于食品和饮料之中，也存在于哺乳动物的尿液和汗液中，其在碱性条件下会形成无臭无味的钠盐或铵盐，与酸反应又会逆向再生，释放臭味。  需要解决的技术问题：国核维科需采取多种工艺技术手段和工程技术手段，从源头控制原料MIBK纯度，从工艺过程控制温度、压力及酸碱度，来控制4MMP的产生量和浓度；对工艺系统进行密封、密闭处理，对尾气通过碱洗和热氧化技术进行处理，来进一步降低4MMP的浓度。但由于“猫味”物质(4MMP)嗅味阈值较低，浓度达到10-14即可为人类感知，通过35m高排气筒排放的尾气扩散至2km范围内仍然能被感知猫味，经常遭周边工厂员工环保投诉。  技术指标：通过联合攻关，通过工艺、工程技术手段全过程控制猫味物质的产生和治理，使排放的尾气中猫味物质浓度降低到人们可接受的范围。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ☑联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100万元 | 解决难题期限 | 24 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏万友消防安全远程监控系统有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏万友消防安全远程监控系统有限公司是专业从事消防物联网建设与互联网信息技术服务的高新技术企业，先后成功研发了“企业建筑消防设施联网平台”、“建筑消防设施联网监测系统”、“消防大数据分析研判云平台”、“人人安全管理系统”。凭借十多年的消防物联网、消防大数据的自主研发和运营管理经验，建设起以消防安全、安全生产、交通安全、环境安全、综合治理、生产生活要素相融合的大数据中心、打造人人安全大数据平台。成为“智慧常安”城市的基石。 | | | | |
| 主要产品 | 用户信息传输装置、独立式光电感烟火灾探测报警器、阈值烟箱、无线数传电台等 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 ☑电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 ☑智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 无线智能开关 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 技术背景：利用WIFI或433/315MHz等无线通讯方式，做一款无线智能开关，直接替换原有的机械开关。即，在不改变原有照明电路走线的情况下，利用单火线的漏电流给智能开关供电，使得智能开关能正常工作，当收到开关动作的信号后，智能开关应能驱动继电器或可控硅动作，以控制照明灯的亮/灭。在灭灯的状态下，漏电流应。  技术难点：亮灯时应能对智能开关的电池或超级电容充电，以供触发继电器或可控硅动作，同时维持继电器或可控硅处于导通状态；当灭灯的时候，漏电流能保持智能开关的工作，同时不能使灯发亮，且电池或超级电容不放电。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 10万元 | 解决难题期限 | 3个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏鑫露化工新材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏鑫露化工新材料有限公司位于江苏省南通经济开发区，与上海、苏州、无锡隔江相望，东临沿海高速、宁通高速、南接苏通大桥，西依国家级一级港口南通港，交通便利。  公司集“”研发、定制、服务”为一体的技术服务型企业，公司以“勇于负责、合作共赢、成长创新”为核心价值观，坚持“高污染产品不做，安全系数低不做，产品利润率低不做”三不做原则，公司拥有国内一流的生产装备和先进的工艺技术，具备完善的检测手段和科学的质量管理体系。  产品选择上秉承“专精特新”的特点，企业依靠自身科技创新能力强的优势，在细分行业不断推陈出新，在特种助剂、催化剂和绿色表面活性剂领域已完成高附加值、高技术含量、高环保标准的一系列产品。  产品畅销全国并同国际知名企业建立了紧密协作伙伴关系，部分产品替代进口产品，是产品与国际接轨，争创“鑫露”名牌。 | | | | |
| 主要产品 | 特种助剂、催化剂、表面活性剂 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 含盐废水中的有机金属离子的去除 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 技术难题：现有机金属催化剂小试项目中，生成含盐废水，盐含量为5%~10%，同时含有100ppm左右的有机金属（例：Sn-R）。  需解决问题：(1)富集回收废水中有机金属（2）去除废水中有机金属。 目标：使得项目进入试生产之后产生废水，经三校蒸发出的盐中不含Sn。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 ☑成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 ☑试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 15万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏卓茂智能科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 公司是一家以提供城市智能停车和智慧城市综合解决方案的专业化公司。公司具有建筑总承包三级资质、电子与智能化专业承包壹级资质、建筑机电安装专业承包三级资质、建筑智能化系统设计乙级资质、安防工程企业设计施工维护能力壹级证书、信息系统集成及服务三级资质。公司还通过了质量管理、环境管理、职业健康安全管理体系以及信息安全管理体系的认证，被选为南通市安全防范协会会长单位、南通建筑智能化协会副会长单位、南通电脑商会副会长单位。通过几年的不懈努力和攻坚克难，取得了国家A级机械式停车设备制造许可证和安装、改造、维修许可证并通过国家起重检验检测中心合格论证，具备提供国内外最先进自助式智能停车系统（地下/地上圆形立体车库）和其它类型的智能立体停车系统（升降横移类、垂直升降类、平面移动类等）综合解决方案的综合能力。 | | | | |
| 主要产品 | 主要产品：卓茂智能停车场管理系统、卓茂智能停车场控制系统  产业领域：□船舶海工 □高端纺织 ☑电子信息 ☑智能装备  □新材料 □新能源及新能源汽车 □其他 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 卓茂智能停车场控制系统 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 控制系统问题  1、机械部件运行状态监测损坏精度（如：齿轮损耗、电机损耗、承重结构损耗等）。  2、识别车内人员和活体的监测问题 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ☑联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段☑试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100万元 | 解决难题期限 | 6个月 | | |

企业技术需求登记表

（■可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通凯特机床有限公司 | | | 属地 | 南通经济技术开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通凯特机床有限公司创建于2000年5月，是由美国KENT INDUSTRIAL(USA)INC 在中国合资兴办的精密平面磨床专业生产工厂。公司自创建以来秉承了美国公司“以人为本，质量至上”的经营理念，依靠专业的设计、严格的制造工艺，科学的品质管理及良好的售后服务，在历次国家、市级技术质量监督检测中都获得优良成绩。产品在国内、外市场享有良好的声誉。 | | | | |
| 主要产品 | 平面磨床 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ■智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 超高精度镜面磨削机床 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 解决现有主轴部分关键零件生产加工，以及主轴部件装配等工艺技术难题，从而获得径跳≤0.001mm的主轴。另外需要分析机身部分的结构应力、振动、温升等影响因素。  最后设备能达到：  1，工件磨削表面粗糙度≤Ra0.02；  2，平面度≤0.003mm（400mm×600mm区域内）；  3，直线度≤0.002mm/600mm | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ■研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 80万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（■可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏力德尔电子信息技术有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏力德尔电子信息技术有限公司成立于2011年12月，注册资本1000万元。公司由多个部门组成，在深圳和秦皇岛建有加工工厂，售后遍布多个省市。  公司现有员工400多名，其中研发人员60多名。公司主要从事现代电子产品加工设备的研发、生产和销售。主要产品有：柔板压合治具、多PCS折弯机、FPC自动冲模、弯折电折一体机、DOME贴合机、冲切机、柔性线路板全自动热压机和柔性线路板全自动热熔机等设备，公司已申请各类专利60多项且公司的所有产品均通过了国家质量体系的认证。 | | | | |
| 主要产品 | 运用于柔性线路板领域的各类载治具及自动化流水线设备 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ■智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 多工位高速全自动撕膜设备的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 多工位高速全自动撕膜设备的研发  难点：1.当在直线运动方向有零件凸出，如何做到避开零件的撕膜方式  2.有一定粘性废弃的膜该如何处理 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ■技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ■研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100万元 | 解决难题期限 | 10个月 | | |

企业技术需求登记表

（■可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏力德尔电子信息技术有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏力德尔电子信息技术有限公司成立于2011年12月，注册资本1000万元。公司由多个部门组成，在深圳和秦皇岛建有加工工厂，售后遍布多个省市。  公司现有员工400多名，其中研发人员60多名。公司主要从事现代电子产品加工设备的研发、生产和销售。主要产品有：柔板压合治具、多PCS折弯机、FPC自动冲模、弯折电折一体机、DOME贴合机、冲切机、柔性线路板全自动热压机和柔性线路板全自动热熔机等设备，公司已申请各类专利60多项且公司的所有产品均通过了国家质量体系的认证。 | | | | |
| 主要产品 | 运用于柔性线路板领域的各类载治具及自动化流水线设备 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ■智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 自动定位高精准正反贴膜设备的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 自动定位高精准正反贴膜设备的研发  难点：1.如何保证FPC板子水平不弯曲的放置  · 2. 光源选择  3.当0.1mm厚的产品同一个位置需要正反贴时，如何在没有支撑的情况下，将膜有效的贴上去 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ■技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ■研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100万元 | 解决难题期限 | 10个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏立富电极箔有限公司 | | 属地 | | 江苏省南通市崇川区 |
| 企业简介  （300字以内） | 公司成立于2006年4月，当时是艾华集团（股票代码：603989）的全资子公司。2013年与日本JCC公司合资，其中艾华占60%，JCC占40%。公司是生产中高压铝电解电容器用阳极箔，目前年产量约800万m2/年，产品主要供给艾华集团内部电容器工厂使用，电容器销往世界各地。 | | | | |
| 主要产品 | 铝电解电容器用阳极箔 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 腐蚀箔韧性改善 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1. 腐蚀箔化成后，箔脆即韧性差，在开片制作电容器过程中，非常容易断裂 2. 因为韧性差，导致不能开小片宽，卷绕时特别容易断裂 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 未定 万元 | 解决难题期限 | | 6个月 | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 领新（南通）重工有限公司 | | | 属地 | 江苏南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 领新（南通）重工有限公司位于长三角南通经济技术开发区，交通便捷，距离苏通大桥五公里。公司主要生产各类大型钢结构件、矿山机械、船用吊机、大型起重机械和热浸镀锌。  目前公司已与世界著名企业如FLSmidth、SANDVIK、Jebsen Jessen等公司建立长期合作关系，为其提供船用吊机和矿山机械及其它各类船舶配套产品。 | | | | |
| 主要产品 | 矿山机械、起重机械、风电产品 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ■智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 矿山机械旋转基座的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 本产品不仅可以用于露天采挖矿石，还可以用于修建堤坝及清理河道等工程中，可广泛应用于矿山、水利等施工现场，拓展产品的应用范围，减少矿山行业对作业范围的制约。  主要的技术难题：1）大型封闭钢结构件焊接横向裂纹的预防与消除；  2）耐磨钢焊接易产生缺陷。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ■技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 ■试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 10万元 | 解决难题期限 | 2个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年09月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通环球转向器制造有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 公司是汽车动力转向器总成系列产品制造的专业工厂，是“江苏省高新技术企业”、“江苏省民营科技企业” ，建有江苏省工程技术中心，技术水平在行业内处于领先地位。主要为国内各大汽车厂家配套。具有年生产各种汽车转向器总成30万台的能力。  公司占地面积4万平方米，建筑面积3.5万平方米，拥有固定资产9500多万元，现有职工180多人，拥有各种生产设备280多台，其中加工中心等高、精、稀设备80多台套，三座标测量仪等主要检测设备和仪器20多台套。 | | | | |
| 主要产品 | 动力转向器总成 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 动力转向器壳体铸件减重 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 铸件如何减重（通过专业软件分析转向器壳体壁厚，减少因设计富余量太大造成的浪费） | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ☑联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 500万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通天盛新能源股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通天盛新能源股份有限公司公司成立于2013年11月28日，注册资本3465万元。截至2019年底，公司累计实现销售收入104753.04万元、利润9006.81万元、缴纳税收7252万元，2019年研发投入1559.2万元，占年销售收入的7.56%。  公司坚持“以技术为核心,以市场为导向”的经营理念，主要从事晶体硅太阳能电池用金属导电浆料的研发、生产与销售，累计到目前为止，相关产品获得9项发明证书、14项实用新型证书、6项美国专利证书、7项江苏省高新技术产品认定证书。  公司为2015年、2018年被认定为国家级高新技术企业，拥有2000㎡的省级企业技术中心和省级工程研发中心，并已于2016年8月15日实现“新三板”挂牌，进入南通市上市入轨企业名单。公司一直秉承专业化、国际化和高标准的理念，为客户提供最优的产品和技术服务。 | | | | |
| 主要产品 | 高效晶体硅太阳能电池用金属化导电银浆、铝浆 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 ☑新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高效晶体硅太阳能电池用金属化导电浆料 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1 、（1）重点：开发适用于HIT太阳能电池片的低温固化导电银胶，其具有高导电性，良好的印刷性，附着力好以及耐高温等特性。  （2）难点：低温银胶导电性的提升；提高低温银胶的耐热性；增加低温银胶与基材的附着力，并减少其接触电阻。  2、 （1）重点：高分散小粒径铝硅合金粉，并且能够严格控制合金粉的粒径、氧含量、硅含量等参数变化在误差范围以内。  （2）难点：浆料所用铝硅合金粉平均粒径0.5-1μm，跨度1.2以内，氧含量0.3-0.4%，并且要求粉体纯度高杂质含量少。 | | | | |
| 意向解决方式 | ☑委托开发 ☑联合攻关 ☑成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100-200万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（√可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通星辰合成材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通星辰合成材料有限公司隶属国资委管理的大型央企——中国蓝星集团，公司注册时间为2000年8月，注册资金8亿元，主营化工新材料。公司为国家认定的高新技术企业。  公司主营PBT树脂、改性工程塑料、双酚A、高纯电子级环氧树脂、特种环氧树脂、聚苯醚、彩色显影剂等七大类产品，规模均列国内前茅。  南通星辰合成材料有限公司目前拥有1550吨/年彩色显影剂、3万吨/年改性工程塑料、6万吨/年PBT基础树脂、10万吨/年基础环氧树脂、3.5万吨/年多品种环氧树脂、2万吨/年聚苯醚树脂、15万吨/年双酚A及配套公用工程等装置各一套。  2019年，公司产值为40.54亿元，销售为41.55亿元，资产33.76亿元，净利润2.66亿元。公司现有职工1114人，大专以上各类技术人员690人。 | | | | |
| 主要产品 | PBT、PPE、双酚A、环氧树脂 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 √新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 环氧废水处理 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 环氧废水中的含有的老化树脂偏多问题，造成环氧废水预处理存在比较大的困难；废水中老化树脂偏多主要与环氧树脂的现行生产工艺有关，现工艺是用卞基做催化剂，由于卞基是作为相转化催化剂在催化，卞基具有乳化功能，造成树脂与水相分相不清，影响甲苯树脂、废水的后续处理，能否选用更加高效的聚醚类催化剂，减少树脂合成过程的副反应，减少环氧精制过程的乳化现象发生，通过催化剂更换减少老化树脂的产生，减化精制与废水处理的难度。 | | | | |
| 意向解决方式 | √委托开发 √联合攻关 √成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | √研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 120万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（√可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通星辰合成材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通星辰合成材料有限公司隶属国资委管理的大型央企——中国蓝星集团，公司注册时间为2000年8月，注册资金8亿元，主营化工新材料。公司为国家认定的高新技术企业。  公司主营PBT树脂、改性工程塑料、双酚A、高纯电子级环氧树脂、特种环氧树脂、聚苯醚、彩色显影剂等七大类产品，规模均列国内前茅。  南通星辰合成材料有限公司目前拥有1550吨/年彩色显影剂、3万吨/年改性工程塑料、6万吨/年PBT基础树脂、10万吨/年基础环氧树脂、3.5万吨/年多品种环氧树脂、2万吨/年聚苯醚树脂、15万吨/年双酚A及配套公用工程等装置各一套。  2019年，公司产值为40.54亿元，销售为41.55亿元，资产33.76亿元，净利润2.66亿元。公司现有职工1114人，大专以上各类技术人员690人。 | | | | |
| 主要产品 | PBT、PPE、双酚A、环氧树脂 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 √新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 环氧树脂生产过程中的高废物处置 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 环氧废水浓缩物的主要成份为65%的甘油，甘油在国民生产中是一种重要的化工原料，现环氧废水浓缩物作为危废进行焚烧处置，给企业生产带来比较高的危废处理成本，我公司现正在开发一套环氧废水浓缩精馏装置对环氧高沸物进行再分离，生产工业甘油，在生产工业甘油的同时，每年会产生600吨左右的精馏残渣，精馏残渣主要成份为多元醇、聚醚类化合物，该混合物可作为水泥行业的磨剂，由于环评等原因该混合物只能作为危废进行焚烧处理，希望蒸馏残渣进行生化处理工艺研究，技术上解决此残渣。 | | | | |
| 意向解决方式 | √委托开发 √联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | √研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 30万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（■可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 森冈精机（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 公司于2016年10月28日成立于江苏省南通市经济技术开发区，由日本森冈产业株式会社全资设立，注册资金1360万美元，投资总额2500万美元。主要生产汽车用精密紧固件。我们所制造的产品已经应用于汽车整车的各个总成，如本体总成上的连接用PIN，座椅总成上自动滑轨锁付用螺栓，刹车真空助 力总成上的输入杆，转向总成上的转向球头销，发动机启停系统及油箱系统上的堵头，减震系统上的传动杆等等。当前公司的产品最终用于的汽车品牌有丰田、本田、大众等。 | | | | |
| 主要产品 | 汽车用紧固件 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 产品外观不良自动化选别 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 外观全检是对产品的外观以及尺寸进行选别，产品主要有直接冷镦的成品、电镀后的成品、热处理后的成品、期间通过多道工序加工后的成品等，其中的外观不良包括：表面碰伤、表面开裂、螺纹撞伤、铁屑缠绕、电镀层不良、电镀气泡、法兰面车刀痕（台阶状）等。  项目需求：   1. 通过自动化操作代替人工进行产品外观选别； 2. 能够兼容多种外观各异的产品； 3. 能够实现上述多种的外观不良的检查； 4. 最好能够实现产品关于尺寸方面的测量； 5. 便捷的操作界面，人员能够尽快上手； 6. 产品更换时，不需要再通过限度样本数据的输入、对比等，再进行设备的调试； 7. 产品的检查节拍要快，同时也要保证产品的漏检及误检； 8. 非电镀品表面可能会附有油污，需注意电镀品与非电镀品 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ■研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 40万元 | 解决难题期限 | 6个月 | | |

企业技术需求登记表

（■可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 森冈精机（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 公司于2016年10月28日成立于江苏省南通市经济技术开发区，由日本森冈产业株式会社全资设立，注册资金1360万美元，投资总额2500万美元。主要生产汽车用精密紧固件。我们所制造的产品已经应用于汽车整车的各个总成，如本体总成上的连接用PIN，座椅总成上自动滑轨锁付用螺栓，刹车真空助 力总成上的输入杆，转向总成上的转向球头销，发动机启停系统及油箱系统上的堵头，减震系统上的传动杆等等。当前公司的产品最终用于的汽车品牌有丰田、本田、大众等。 | | | | |
| 主要产品 | 汽车用紧固件 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 多套小型数控车床自动上下料方案 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 项目背景：  目前我司其中的一种工艺为切削——通过人工操作数控车床，将冷镦出的半成品进行二次加工。我司产品种类多样化，形状以及长度各为不同。本工艺为一人同时操作两台数控机床，只负责产品的上料和下料，期间由数控车床自动进行加工，无需再由人员操控，产品加工完毕后，通过检具的测量确认产品的好与坏，但是由于人工操作出错率高，导致产品不良流出的风险加大，从而造成客户的投诉，降低公司的信誉，而且，随着社会上自动化的运行，由人工进行操作的数控车床明显已经严重落后了，不能给企业在同行业的竞争中展示较大的优势，而且目前这种操作方式也不适应当今社会的发展趋势，故我司想通过改造升级实现车间的自动化，但是，目前我司对于电气方面的设计一窍不通，对于该项目的设计可能会有部分东西需要同其进行沟通了解。  项目需求：   1. 通过机器人（FANUC M-10iD/12）控制上下料的方式代替人工操作； 2. 实现一对二或者一对多的自动化布局方式； 3. 自动化的兼容性广，能对应多种形状各异的产品； 4. 实现产品的在线检测技术； 5. 自动化异常报警装置； 6. 上料料仓满足2个小时及以上的供给； 7. 自动化设备能够定数或者定期进行抽检，取放于一待检料盒； 8. 机床自动门的改造； 9. 生产节拍能够满足当前人工的操作节拍，甚至比人工的更快； 10. 其他项目需求待面议。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ■研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 70万元 | 解决难题期限 | 6个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 苏迈特智能科技（江苏）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 苏迈特智能科技（江苏）有限公司是一家中外合资组建的高新技术企业。公司地址位于南通市经济开发区林荫路52号，占地37483平方米，项目总投资2.5亿元，注册资金1亿元。  公司专业致力于两器无人化工厂的自动化设备的研发和制造，是家用空调、汽车空调、商用空调以及冷冻冷链行业第一家以2025工业4.0为目标的智能设备制造企业，我们将为行业解决人力、节能、提效、环保的痛点问题，为行业大变革做出贡献。 | | | | |
| 主要产品 | 胀管机/弯管机/冲床等 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 无屑小U弯管机 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | **技术背景：**现小U均采用锯切生产方式，锯切一会导致铜屑很难清理，二会导致铜管的浪费，每切掉一次，会浪费约1.5mm的铜管，三切割完成的产品管口会有毛刺。  **需要解决的技术问题：**如果能实现无屑切割，会完美的解决上述问题，而且还能达到节能环保的效果。  **难点：**前段直线段太短，1会有弯曲斜口，2加工效率相比现在的锯切太慢。  **前瞻：**目前市面上还没有出现被广大客户认可的设备出现，市场前景和需要很大。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 50万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天舒电器有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏天舒电器有限公司坐落于江苏南通经济技术开发区，是一家以热能科技产品为核心产业的江苏省高新技术企业。公司致力于开发各种高效节能的热泵热水机、空调及其它节能热水设备。  天舒电器拥有行业首个热泵产品研究所、行业首个国家级热泵产品专业实验室、先进的热泵产品柔性生产线。天舒是行业首家获得全国工业产品生产许可证的专业企业，并全面通过ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证, 天舒还取得3C 认证、机电设备安装工程三级资质、CRAA 产品认证证书等。天舒热泵热水产品授权了188项发明及实用新型专利, 并入选《节能产品政府采购清单》。  天舒公司先后负责了商用和家用热泵热水产品国家标准的起草与制定，并承担了国家科技型中小企业创新基金计划，为行业专家型企业。 | | | | |
| 主要产品 | 空气源热泵热水机、农业烘干除湿机、泳池除湿恒温一体机、采暖热泵机组 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 √新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 变流量多并联冷热处理机 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 多联机亦称为变冷媒流量多联式空调系统，由一台室外机连接数台不同或相同形式、容量的直接蒸发式室内机，构成一套单一制冷/热循环空调系统，也成为VRV或VRF，具有一次搬运节能高效的特点。  产品功能需求：  1. 具有正常除霜功能。  2. 系统内设有高低压保护、压缩机过流过载保护、启动延时、压缩机过载保护、漏电保护、接地保护、相许保护、排气压力过高保护。  3. 具有变频调节和适应变负荷运转功能。  4. 特有的PUMP DOWN功能以确保机组运行时的可靠性。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 √联合攻关 √成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 √小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 150万元 | 解决难题期限 | 6个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通万拓新材料科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通万拓新材料科技有限公司成立于2015年4月，位于江苏南通。一个美丽富饶的长三角北翼城市，是中国近代第一城，是国际大都市上海的后花园。  公司为专业研发制造高端建材装饰膜，是一家及自主设计、研发、制造、销售于一体的综合性企业。选用日本先进的生产设备，以及台湾、韩国优等原材料和先进加工工艺，图案设计源于日本、韩国、德国、意大利等多家知名设计公司，拥有一流生产环境和高素质的合作团队。  公司主营产品有PVC装饰膜、功能膜、耐候膜、建材膜等，所生产产品涉及房产、家装、家电、航天、高铁、汽车、船舶、军工等多个行业，主要应用于精装公寓、整体家居橱柜、家电饰面、工厂办公、娱乐休闲、仪器设备、交通运输等设施的表面高端装饰。  公司与众多一线品牌地产及上市品牌家居企业建立战略合作关系，如万科、保利、绿地、龙湖、融创、中南等一线品牌地产以及欧派、志邦、金牌、皮阿诺、我乐、科凡、海尔等一线品牌家居企业。 | | | | |
| 主要产品 | PVC装饰膜、功能膜、耐候膜、建材膜 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 🗹新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | PVC装饰膜正反立体印刷与同步压花技术 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 因原木资源的严重匮乏，以及消费者对家居环保的需求日益高涨，PVC装饰膜作为原木及木饰面的替代品，目前已大量应用与建材装饰领域。同时为了满足消费者的升级需求，希望通过对PVC的印刷与压花的工艺技术的改进，实现PVC装饰膜具有超实木的视觉、触觉甚至嗅觉的逼真感。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ☑联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 2000万元 | 解决难题期限 | 12个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天合金技术有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 中天合金技术有限公司是中天科技集团下属独立子公司，位于美丽而素有“江海门户”之称的南通市经济技术开发区，公司成立于2010年，注册资本1.5亿元。公司秉承“一丝不苟、一尘不染”的企业精神和“了解客户、满足客户”的经营理念；用“不断创新、自强不息；份内最佳，份外主动；发现问题，解决问题”的中天人准则为客户创造最佳效益。公司引进国外先进制造设备和检测仪器，拥有国际先进的生产线，雄厚的计算力量和齐全的检测设施，辅以配套国内现代化的连铸、轧制、拉伸及退火生产线。生产的产品品质高、外观平整光洁、性能稳定、质量达到国际国内先进水平，广泛应用于通信、电力电缆、船舶业、电子信息产业及航天航空等多项领域。 | | | | |
| 主要产品 | 铜带、铜杆、铜排、铜管、贯通地线、绕组线 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高细表面超薄电子铜带研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 铜带的表面缺陷一般包括起皮、孔洞、、凹点、皱印等等，会对铜带的成材率造成很大困扰。想做高细表面铜带，以上的缺陷是绝对不允许存在的。我们需要解决的问题是降低铜带表面的起皮孔洞数量、消除因铜带粘带而引起的皱印及凹点。在铸造时炉内铜水吸氢吸氧导致带坯内部形成空腔，后期的轧制过程中空腔被轧破形成起皮孔洞等缺陷，因此这一部分的技术难题主要在炉子上。而皱印凹点等缺陷主要由高温退火时的粘带而引起的，要消除粘带需要从精轧机、松卷、退火炉等多方面加以考虑。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 40万元 | 解决难题期限 | 2个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通醋酸化工股份有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通醋酸化工股份有限公司始建于1959年，2012年完成整体搬迁，2015年5月18日在上海证券交易所挂牌上市。公司秉承创新驱动的原则，以开放合作的心态，成为全球领先的食品科学、生命科学、新材料、高端精细化学品服务商。公司被评为国家高新技术企业，国家火炬计划重点高新技术企业，中国精细化工百强企业， 江苏省科技创新型企业，江苏省民营科技型企业，江苏省知识产权管理标准化企业，南通市产学研示范企业，南通市科技十强民营企业。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 脱氢醋酸清洁生产工艺的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 清洁生产绿色工艺，绿色原料；焚烧炉的相关技术。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | **南通富来威农业装备有限公司** | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通富来威农业装备有限公司成立于2006年民营股份制有限公司，为国家高新技术企业。公司专业从事农业机械的设计、研发、制造。拥有水稻种植机械、稻麦收获机械、旱地栽植机械三大系列十余种现代高效农机产品，拥有“富来威”、“浦田”两个迅速成长的民族农机品牌。公司主导产品包括插秧机、水稻穴播机、作物移栽机、甘蔗种植机、红薯种植与收获机械等，是国内领先的水稻与旱地栽植机械解决方案供应商。 | | | | |
| 主要产品 | 农业机械、农机产品 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 基于北斗导航的智能化高速插秧机 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 在高速插秧机上进行导航，实现远程遥控，智能避障功能 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 150万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 高化学(江苏)化工新材料有限责任公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 高化学（江苏）化工新材料有限责任公司是北京兴高化学技术有限责任公司投资的全额子公司。公司主营业务为研发、加工、生产销售、租赁催化剂；目前主营产品CTEG（合成气或煤制乙二醇）技术配套的DMO合成催化剂、EG合成催化剂自投产以来，以高性能长寿命的特点在行业内一直属于标杆地位。本公司为高新技术企业，一直注重产品的更新换代和新归催化剂研发，与国内外多个高等院校和研究机构都保持良好的合作关系。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 醋酸乙烯催化剂的开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 醋酸乙烯是醋酸乙烯是世界上产量最大的50种基础有机化工原料之一， 制备工艺有乙炔法和乙烯法，国外20世纪70年代以后，随着石油化工的发展，乙烯法逐渐占据了主流地位，我国由于煤资源丰富，电石法乙炔易得，因此乙炔法仍占主体地位。近期随着国内各种烯烃路线的开发，为了平衡乙烯产能，国内一些厂家开始引进气相乙烯法制备醋酸乙烯的工艺，其中催化剂是采用含金钯的固体催化剂，本公司根据市场需求和本公司的生产装置情况，准备研发气相乙烯法的醋酸乙烯催化剂，目标是达到日本昭和电工的催化剂性能。目前还属于调研阶段，如果有合适的技术提供方，可以考虑各种形式的合作方式。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通伊仕生物技术股份有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通伊仕生物技术股份有限公司成立于1999年，是集生物原料开发、诊断试剂制造、国内外贸易于一体的综合性生物技术公司，为江苏省高新技术企业。2016年1月28日在新三板挂牌上市。  伊仕生物迄今已通过ISO9001，ISO14001，OSHAS18001，TÜV、SÜD的ISO13485 CMDR体系认证。2013年4月成立伊仕生物研究院，设江苏省纳米抗体工程技术研究中心，博士后科研工作站,涉及诊断和抗体药物开发等领域。在北京科卫临床诊断试剂有限公司设立了研究分部。公司拥有早孕多功能检测试剂、LH定量检测系统、双通道全自动定量检测仪等各类发明专利9项，使用新型专利9项,在审发发明专利数6项。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、本公司计划发开微孔酶免疫检测分析仪软件程序，该仪器可以进行以下操作：  使用条形码扫描头识别血清样品；稀释样品和对照品；分配试剂；控制孵育器；清洗微盘；分光光度计读数；化学发光读数等。以上过程可以完全由软件自动化和控制，减少运行时间，节约人力资源，同时保证结果不受人为错误影响结果。各个步骤都会用到机电装置（如：步进电机，泵，阀等）和电子装置（主动和被动元件，微控制器，微处理器等）以及软件。  2、必须解决的关键技术和可能面临的技术困难：  本检测仪利用机械手代替人手来进行操作，关键难点在于检测仪的控制部分及检测部分。  3、软件要求：  操作系统 配有IE5.0的WindowsXP  操作协议 无限制协议  协议管理 完全自动  测试配置文件 每个配置文件由1到6个协议  可存储配置文件 无限制  数据处理 定量和定性分析界定，根据校准曲线用以下方法插值等，具体需要面谈 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 200万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通伊仕生物技术股份有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 南通伊仕生物技术股份有限公司成立于1999年，是集生物原料开发、诊断试剂制造、国内外贸易于一体的综合性生物技术公司，为江苏省高新技术企业。2016年1月28日在新三板挂牌上市。伊仕生物迄今已通过ISO9001，ISO14001，OSHAS18001，TÜV、SÜD的ISO13485 CMDR体系认证。2013年4月成立伊仕生物研究院，江苏省纳米抗体工程技术研究中心，博士后科研工作站,涉及诊断和抗体药物开发等领域。在北京科卫临床诊断试剂有限公司设立了研究分部。公司拥有早孕多功能检测试剂、LH定量检测系统、双通道全自动定量检测仪等各类发明专利9项，实用新型专利9项。 | | | | |
| 项目名称 | 小型全自动磁微粒化学发光检测仪 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | （1）技术创新点1：样本试剂架  最多可放置8个试剂条，在样本试剂架上对应试剂条的位置都有加热模块，能够保证8个试剂条加热温度的一致性。做实验所需要的试剂、磁套、tip头以及血清都放在试剂条中，做完测试后废弃的磁套和tip头都放回试剂条内，只需要把试剂条取出，就可以再做下一组实验。避免了对废弃物和液体进行定期清理和清洁。  （2）技术创新点2：8通道注塞机构  主要部件：注塞杆和注塞腔体等主要部件。8套注塞同时运动，可以实现同步吸注液体。位置精确控制，故障率低。  （3）技术创新点3：8通道磁珠吸附。  磁套座和磁棒分别由两个不同的电机驱动，可以同时实现磁套的取放、磁珠的搅拌和吸附、取放功能。   1. 技术创新点4：试剂条   此试剂条除装有试剂外，还放有磁套和tip头，所需要测试的样本只放入样本孔内，就直接可以放在机器上进行实验。测读孔材料要求有遮光功能，所以单独做为一个零件放置于试剂条中。实验后废弃的磁套和tip头都放回相应的回收孔位，只需要取出试剂条，就能做下一组实验。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 200万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天储能科技有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 中天储能科技有限公司是中国企业500强、金牌上市公司江苏中天科技股份有限公司的全资子公司。中天储能注册资本108000万元，是一家专业从事锂电池及其材料、电源管理系统的研发、生产、销售的高新技术企业；是国内同行中唯一一家被评定为国家智能制造试点示范企业；是工信部列入《汽车动力蓄电池行业规范条件》公告目录的企业；是省内同行第一批被评为“江苏省示范智能车间”的企业。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高比能量锂电池开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 拟开发目标：单体电芯能量密度300~350wh/kg，循环寿命1500次；  技术难题：补锂技术开发、锂金属负极改性、电池安全性问题（重点是热失控） | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天储能科技有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 中天储能科技有限公司是中国企业500强、金牌上市公司江苏中天科技股份有限公司的全资子公司。中天储能注册资本108000万元，是一家专业从事锂电池及其材料、电源管理系统的研发、生产、销售的高新技术企业；是国内同行中唯一一家被评定为国家智能制造试点示范企业；是工信部列入《汽车动力蓄电池行业规范条件》公告目录的企业；是省内同行第一批被评为“江苏省示范智能车间”的企业。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高性能固态锂电池技术的开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、三元材料的制备、优化与表征  2、锂片的界面修饰与调控  3、固态聚合物电解质制备  4、单体电池器件的制备、器件的优化 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏中天华宇智能科技有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 江苏中天华宇智能科技有限公司（简称“中天华宇”）系中天科技集团控股子公司，中天华宇专业提供智能仓储集成一站式解决方案，旨在为客户量身定制一整套集方案设计、生产制造、软件开发、安装调试、售后维保为一体的立体仓库交钥匙工程。产品包含堆垛系统、输送系统、提升系统、分拣系统、机器人码垛系统及计算机信息化管理系统、自动化设备控制系统等。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 全向移动AGV车载用控制器研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 全向移动AGV车载用控制器研发，我司研发的可全向移动的AGV小车，现需针对控制系统进行迭代更新，以提升小车的控制精度，主要需要与计算机算法领域的顶尖技术和人才团队合作。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 20万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏神马电力股份有限公司 | | | 属地 | 江苏南通 |
| 企业简介  （300字以内） | 上交所主板上市企业，股票代码（603530）。是国家高新技术企业，全球领先的电力系统外绝缘研制企业，拥有国家能源电力绝缘复合材料重点实验室和国家级博士后工作站。神马电力是国际大电网委员会（Cigre）会员单位、电子电气工程师协会（IEEE）会员单位和中国电机工程学会（CSEE）会员单位，先后参与或主导制定电网公司、行业、国家及国际标准共计20项。通过应用日新月异的新材料技术，先后研发出了七大类技术填补国内国际空白或性能达到国际领先水平的创新产品，实现了从根本上解决传统电网产品所无法避免的可靠性和经济性问题。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ☑新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 |  | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 输配变技术研发；  高分子/复合材料及工艺研发； | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 ☑技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | ☑研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏安惠生物科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏安惠生物科技有限公司成立于 2002 年 10 月，是一家以多种食药用菌和天然植物为原料，研发、生产、销售功能性健康产品的国家高新技术企业， 是全球食用菌行业的杰出代表、我国食用菌行业的龙头企业。安惠公司以尖端的生物技术为依托，采用水、醇、酶综合提取技术，提取食药用菌的高效活性成份，并按“君臣佐使”的理论配制成近 30 多款复方健康产品。公司拥有强大的科研团队，配备先进的生产设备，遵循严格的质量管理制度，确保安惠产品始终如一的高品质。迄今为止，安惠公司已先后在江苏、浙江、山东等省份设立了 9 家国内分公司；在日本、泰国、马来西亚、北美等地开设了海外分公司， 希望通过食药用菌健康食品来造福更多的人。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 运用 ARTP 等离子诱变原生质体融合交叉复合技术选育高产富含多糖的桑黄新菌株及推广应用 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 本项目研发桑黄原生质体融合育种技术，完善优良出发菌株、优化原生质体制备及融合、融合子的检出等技术参数。完善 ARTP 等离子诱变桑黄原生质体技术参数，获得最佳的输出功率、处理时间、气流量等成熟的 ARTP 诱变参数。研发 ARTP 结合原生质体融合诱变交叉复合育种技术，得到桑黄新菌株， 其产量及多糖含量分别比出发菌株提高 10%以上。采用 ARTP、融合诱变交叉复合育种技术，获得新菌株至少在 100 亩示范田推广应用，并产业化应用于液体发酵生产中。  项目创新点：   1. 首次将原生质体融合选育与 ARTP 等离子诱变选育结合起来进行桑黄菌种选育。 2. 将不同菌株之间拮抗反应结合聚丙烯酰铵电泳同工酶酶谱分析   用于菌种筛选技术。  3、首次利用响应面分析法对桑黄菌诱变选育进行优化。 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万元 | 解决难题期限 | 36 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通奥凯生物技术开发有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通奥凯生物技术开发有限公司是一家专业致力于生物技术开发及食品添加剂研发、生产与销售的国家高新技术企业，注册资本 6500 万元，公司现有员工120 人，年产值逾 2 亿元，总资产超 1 亿元，是江苏省高成长中小企业，江苏省科技型中小企业。公司主要产品领域涉及食品添加剂、饲料添加剂、水处理剂和化妆品添加剂等高品质的绿色健康环保型产品。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 食品用霉菌抑制剂（天然） | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标） | 霉菌抑制浓度达到 200ppm 以内 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 20 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏达成生物科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏达成生物科技有限公司原南通圣诺鑫生物科技有限公司，成立于 2003 年11 月，2013 年更名为江苏达成生物科技有限公司，注册资本 8000 万元，占地 51.6 亩，拥有自营进出口权。主要从事生物菌种、生物发酵法生产的长链二元酸的开发研究、制造及销售。公司本着“领先科技高端、面向全球市场”的企业宗旨，坚持创新发展模式,并在欧盟 REACH 注册。公司产品“高效环保长链十三碳二元酸” 于 2017 年 7 月被认定为江苏省高新技术产品，产品编号： 170601G0025N; 2017 年 11 月被认定为江苏省高新技术企业。 | | | | |
| 主要产品 | 长链二元酸 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 发酵法生产二元酸高效去除菌体方法 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 公司现有生产线去除发酵液中菌体及蛋白的方法是使用陶瓷膜过滤。该方法的优点是去除菌体及蛋白效果较好，产品质量可以达到客户要求。但是缺点是设备投资较大，陶瓷膜芯是易耗品，更换费用较高，运行时，能耗很高。并且，发酵液经陶瓷膜过滤前需要预处理，过程为：先用液体氢氧化钠调整 PH 为碱性，才可经陶瓷膜过滤。过滤后的清液经处理后，再加入浓硫酸，结晶析出二元酸晶体。因此，提取过程中需要先加液碱，后面再加硫酸，存在巨大浪费。因此，考虑发酵液直接使用沉降离心机如碟片或卧螺离心机去除发酵液中的菌体，取得清液，清液经过处理得到二元酸。但由于二元酸的发酵液比较粘稠， 流动性不好，因此，对离心机的性能要求较高。如果使用高效离心机分离，对离心机的形式、转速，发酵液的浓度、温度及 PH 等因素需要开展试验。经离心分离去除菌体蛋白得到的清液，只需要加入少量硫酸，即可结晶得到二元酸粗品。粗品加入纯化水中，经过重结晶，即可得到二元酸的成品。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 75 万元 | 解决难题期限 | 18 个 月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通大通宝富风机有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通大通宝富风机有限公司，成立于二○○四年十二月。企业性质为中德合资，企业注册地南通市经济技术开发区通盛大道 88 号。本公司前身为南通风机厂，2004 年由江苏大通风机股份有限公司与德 POLLRICH（宝富）风机有限公司共同投资，新建南通大通宝富风机有限公司。2010 年 5 月被浙江盾安人工环境股份有限公司（股票代码 002011）收购。  主要生产的产品类型有工业用轴流、离心风机、鼓风机及其它风机；MVR 蒸汽压缩机、水处理 MVR 蒸发系统；空调制冷设备用风机；核电站各类风机、风阀；以及各类非标风机设计、制造、技术咨询、技术服务。 | | | | |
| 主要产品 | 离心通风机、鼓风机、压缩机、MVR 蒸汽压缩机、核电风机和风阀、水处理零  排放系统等 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | MVR 蒸汽压缩机气动设计与结构优化 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 风机转子动力学分析与改进，转子临界转速避开率满足api 要求。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 300 万元 | 解决难题期限 | 12 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 领航干细胞再生医学工程有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 领航干细胞再生医学工程有限公司于2009年11月17日在南通市经济技术开发区市场监督管理局登记成立。法定代表人王健，公司经营范围包括干细胞的制备及储存服务（脐带血造血干细胞及国家有关规定的除外）等。 | | | | |
| 主要产品 | 干细胞制备及存储服务 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 ☑其他 | | | | |
| 项目名称 | 人类胚胎干细胞诱导分化的运动神经网络构建及功能可塑性研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 利用Crispr技术和hESCs诱导分化实验等技术，获得神经网络分化技术步骤以及体外神经网络功能研究的技术。 | | | | |
| 意向解决方式 | ☑委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 15 万元 | 解决难题期限 | 12 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 德徽（南通）电子科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通德徽电子科技有限公司是一家专业生产电子连接线材的专业公司，产品广泛用于通讯、航空和航天等相关高科技产业。本公司是英属维尔京群岛的 Twins Micro Technology Corporation 对外战略投资的企业。铜基导体是电子、通讯及航空和太空等相关高科技产业的主要材料，无论是做讯号、电传、通导以及防止 BMI 的报警功能等都有其关键性及不可或缺的用途。 德徽电子线材有限公司建立于 1986 年，当时主要是采用良好的线材拉制仪器拉制铜线产品。随着企业的不断发展扩大，已发展成为专业的线材供应商，开始制作各种不同类型规格的线材。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 氰化镀银工艺改进 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 目前采用的传统的方法，氰化镀银，希望引进无氰镀银工艺。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关  成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 上药东英（江苏）药业有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 上药东英（江苏）药业有限公司位于南通经济技术开发区，是上海医药集团  （601607.SH，02607.HK）的直属企业，专业致力于麻醉肌松和心血管等治疗领域的药品研发和制造。目前，公司的主营产品为麻醉肌松药物注射用苯磺顺阿曲库铵和心血管药物培哚普利片，均获评“江苏省高新技术产品”。 2007 年公司率先在国内上市“冻干粉针剂——注射用苯磺顺阿曲库铵”，利用“分子包”技术提高了该药品的化学稳定性，降低了该药品在使用时的储存条件，是全球唯一能常温保存的该类药品。注射用苯磺顺阿曲库铵 2012 年获评“南通市科学技术进步奖”和“南通名牌”。培哚普利片为国内首仿品种，于 2009 年率先在国内上市，作为第三代长效高脂溶性ACEI 抑制剂，对于控制病人的血压、预防病人的心脑血管病变等有着独特  优势。 | | | | |
| 主要产品 | 注射用苯磺顺阿曲库铵 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 ■生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 手术用药的新品种开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标） | 围绕手术用药，开发临床价值高、竞争对手少的新产品，麻醉，肌松，心脑血管，消化代谢，精神领域方面均可，剂型为注射液或者冻干粉针剂，主要以技术或新药项目转让的方式，也可以合作开发。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 12 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏格美高科技发展有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 主要从事数码打印材料、环保型高效助剂、精细专项化学品产品的开发生产 | | | | |
| 主要产品 | 数码打印介质、艺术画布、喷墨墨水、染整助剂、电子化学品等。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备  新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、数码印刷布涂层材料技术开发，技术难点，涂布后涂层打印出现少量白点， 影响打印效果。  2、多功能水性纺织品专用助剂开发，技术难点，面料舒适和特种功能配方技术， 短流程、一浴法助剂产品配方技术。 | | | | |
| 意向解决方式 |  委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通海珥玛科技股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通海珥玛科技股份有限公司成立于 2010 年 12 月 30 日，公司股东构成是广州市海珥玛植物油脂有限公司占 95%、邓健能占 5%，注册资本为 7000 万元，公司位于南通市经济技术开发区港口工业三区内，占地面积约 26657 平方米，是一家在全球范围内生产经营的油脂化学公司，是集团公司重要的生产基地。公司于 2014 年先后获得了江苏省民营科技企业、江苏省高新技术企业、江苏省研究生工作站等称号。  公司主营环氧大豆油的生产、加工，自成立以来，通过全体员工的共同努力下，实现了跨越式发展。自通过积极借鉴国内外先进的技术和工艺，经过自主研发，不断提高产品的质量，目前已形成多种系列、多种规格、初具规模的“海  尔玛”品牌产品，成为越来越多客户的首选。 | | | | |
| 主要产品 | 环氧大豆油 | | | | |
| 项目名称 | 绿色环保植物油农药助剂的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标） | 目前需要有农药生产厂家对产品进行应用测试，应用推广。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 6 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 浩力森化学科技（江苏）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 浩力森化学科技（江苏）有限公司位于南通开发区通旺路西（农场中心河北），总投资 3 亿万元人民币，注册资本 1 亿人民币，公司拟新上年产 10 万吨水性工业电泳涂料项目。项目采用专业电泳制漆技术和国内外先进的生产设备，专业生产水性环氧阴极电泳涂料,丙烯酸阴极电泳涂料,聚氨酯阴极电泳涂料. 公司产品从配方设计、试验、制造、检验和服务，都严格遵守国家、国际环境法律和法规,充分保证涂料有利于环保的根本要求,且产品具有优质、安全、高效、低耗、环保的高度价值，广泛应用于汽车、摩托车、汽摩零配件、工程机械、家电、3C 电子、五金、电梯、建材等各大领域，具有广阔的市场前景和良好的回报。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 ■新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 10 万吨年产水性工业电泳涂料项目 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 电泳漆：1、防腐性，提高防腐性有目前普遍的 1200h 提高至 2000h；2、耐候性，在具有良好的防腐性的同时兼顾耐候性，有目前 500h 提高至 1000h；3、板材适应性，由于汽车轻量化等原因，要求电泳漆在不同前处理（磷化、无磷化）、不同基材（铝合金、镀锌板、冷轧板、镁铝合金、热轧板等）具有相同良好的防腐性；4、低加热减量，环保的原因，降低加热减量由目前普遍的 10% 降至 5%以下；5、低固化温度，低能耗的要求，固化温度降至 120℃以下；6、抗黄变性，白色或浅色产品，在长时间（10 小时以上）烘烤 160℃以上，色差＜2.0。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 ■成果引进 ■技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通辉宏康复器材有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 公司创办于 2000 年 5 月，系专业从事聚氨酯制品的研制、生产和推广销售的高新技术企业，产品涉及健身器材、医疗器材、汽车配件、家具配件、儿童用品、风能发电等众多领域，产品远销欧美、东南亚等国家和地区。  公司秉承“始终以客户和员工为关注焦点”的管理理念，贯彻“以质取胜、技术领先、科学发展、客户满意”的经营方针，弘扬“诚信正直、勤劳节俭、团结协作、开拓进取”的企业精神，以专业的技术、优良的品质赢得了广大客户的信赖。“致力于健康事业和童车事业的发展，成为 PU 产业的专家；务实、高效、追求卓越”是我们企业的永恒目标。 | | | | |
| 主要产品 | PU 发泡制品主要有婴童系列、康复系列、健身系列等 | | | | |
| 项目名称 | 轮胎自动化流水线 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题和内容等） | 自动开合模、自动套绳、自动打料、自动喷脱模剂、自动喷模内漆、自动摇模/ 翻转等 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 130 万元 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏汇环环保科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏汇环环保科技有限公司成立于 2010 年，注册资本 1000 万元，公司位于南  通市经济开发区新东路 9 号 5 号楼，是以环境在线监测设备、污染源自动监测系统为核心，集研发、生产、销售、安装、运维、智慧环保综合平台、环境工程等为一体的江苏省高新技术企业，是环境监测整体解决方案提供商。 | | | | |
| 主要产品 | 环境监测仪器及其相关软件 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 环境智能综合管理云平台及监测仪器 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 项目实施期内解决了环境应急指挥调度系统提供应急指挥与调度系统中指挥命令的传输功能，实现应急联动处理跟踪功能。  环境智能综合管理应急指挥管理子系统开发项目致力于：   1. 打造高标准的环境监控指挥中心 2. 打造天地一体化的环境应急移动监控平台 3. 构建统一的环境应急数据中心 4. 构建高效的专业应急监测平台 5. 构建一体化的环境应急综合管理平台 6. 构建标准化的环境信息共享与交换平台   项目实施期内，申请国家专利 5 件（其中发明专利 3 件），获得授权专利 4 件（其中发明专利 3 件），完成新装置 2 套、新工艺 1 项，产品经国家权威部门检验查  新，技术水平达到国际先进、国内领先。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 405 万元 | 解决难题期限 | 24 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏汇环环保科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 1993 年成立上海汇环环境工程有限公司，2010 年成立江苏汇环环保科技有限公司，汇环是专业从事环境监测、智慧环保及相关服务的高新技术企业。由多名博士及海归学者建成一支高素质科研开发队伍，拥有计算机软件、环境保护等专业研发人员百余人，并与多所大学建立长期友好合作关系。公司是以污染源（废水、废气 CEMS、挥发性有机物 VOCs）在线监控为核心，集研发、生产、销售、安装、运维、检测、平台、环境工程为一体的智慧环保综合解决方案的权威提供商。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织  电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 生态环境地理信息系统项目 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 该项目的研发需要真实的 3D 地理信息数据库、人工智能技术模型，需要投入大量研发人力、技术资源，同时需要建立大规模高性能服务器、网络实验室等基础设施。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 165 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 惠生（南通）重工有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 惠生（南通）重工有限公司成立于 2004 年，位于江苏省南通经济技术开发区，  属于有限责任公司（外商合资），注册资本 45160 万美元，是惠生海洋工程有限公司旗下的专业提供符合国际和国内业主需求的海洋工程装备和陆地模块含研发与设计、建造、修理、改装、安装和调试服务的公司。公司占地约 55.07 万平方米，使用长江海岸线 735 米，公司投资建造的船坞总长 290m，宽 68m， 深 12m，可用于满足多个海洋工程项目在坞内同时连续建造。产品技术含量高， 产品已得到 BV、DNVGL、LR、ABS、CCS 等国际知名船级社的认可，获南通市安全生产先进单位，江苏省工人先锋号，工业经济规模、纳税 50 强，获ISO9001、14000、OHSAS18000 认证、知识产权管理体系认证等。 | | | | |
| 产业领域 | √船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1. 压力容器材料材料选型及热处理工艺； 2. 一般储罐及低温罐设计（LNG罐）强度分析计算； 3. 大型复杂设备及基座（压缩机、气轮机）的振动计算、测量及解决方案； 4. 对不同海况下永久性系泊船只进行系泊动态分析（ARIANE等）； 5. 大型分段或模块吊装计算； 6. 先进的船舶建造工艺； 7. 先进的隔音降噪技术和材料，保冷材料； 8. 海上风电渔场方案设计； 9. 焊接等。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 √联合攻关 □成果引进 √技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通季德胜科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通季德胜科技有限公司系国有上市公司精华制药集团股份有限公司于 2012 年初投设立。公司“立足季德胜核心配方，专注肌肤健康衍生品”，聚焦功能以及文化，坚持以季德胜蛇药片核心功能（除螨、止痒、清热解毒）为主线，加快“除螨、祛痘、止痒”大类品种的研发，打造具有功能性的特色日用化妆品，惠及广大民众。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 **√**其他 | | | | |
| 项目名称 | 核心配方中药材的提纯褪色及应用 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、复合组分的中药材褪色：有效物质的极性不同，在确保有效物含量的情况下褪色困难，工艺繁琐，且含量检测困难  2、中药材提取物在日化产品中的有效添加量范围的确定 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 **√**联合攻关 □成果引进 **√**技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 30 万 | 解决难题期限 |  | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通金仕达超微阻燃材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通金仕达超微阻燃材料有限公司创建于 2006 年 10 月。位于南通经济开发区新河路 8 号，注册资本 5000 万元，占地 50 亩，现有建筑面积 22000 平方米。2009 年开始产业化运行。现有员工 200 人。其中管理人员 20 人，技术人员45 人，技术操作工人近 120 人，营销人员 15 人。公司主营业务包括：1、 军用伪装面料业务，2、产业防护面料业务，3、高档家纺面料业务。 | | | | |
| 主要产品 | 阻燃莫代尔纤维面料 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 |  | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、莫代尔为再生纤维素纤维其表面结构与普通纯棉产品不同，在对其进行阻燃整理时，阻燃剂很难渗透到纤维内部，从而在经过洗涤时，产品的阻燃性会严重下降，不具备耐久性。  2、控制好阻燃剂的用量对莫代尔纤维的强力非常重要，用量过大会导致纤维的断裂和撕破强力下降严重，而且会影响莫代尔的手感，所以控制好阻燃剂的用量尤为重要。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 30 万 元 | 解决难题期限 | 12 个 月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通金仕达超微阻燃材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通金仕达超微阻燃材料有限公司创建于 2006 年 10 月。位于南通经济开发区新河路 8 号，注册资本 5000 万元，占地 50 亩，现有建筑面积 22000 平方米。2009 年开始产业化运行。现有员工 200 人。其中管理人员 20 人，技术人员45 人，技术操作工人近 120 人，营销人员 15 人。公司主营业务包括：1、 军用伪装面料业务，2、产业防护面料业务，3、高档家纺面料业务。 | | | | |
| 主要产品 | 高档家纺面料、产业防护面料、军用伪装面料 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 莫代尔面料的阻燃整理 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 莫代尔面料的阻燃过程中阻燃剂很难渗透到纤维结构中去，在经过阻燃整理后往往耐洗性不足，如何使阻燃剂更好地渗透到纤维中去，是我公司当前研究的问题。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 10 万 | 解决难题期限 | 12 个 月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通金源智能技术有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通金源智能技术有限公司是一家以“金属 3D 打印耗材+制件”为核心业务的高科技企业。公司成立于 2015 年，在江苏省南通市经济技术开发区建设智能化3D 打印金属材料生产、3D 打印制件加工基地。目标是建成“国内最大、技术最强、品种最全、品质最高、有国际影响力”的金属耗材供应商和 3D 打印综合服务提供商。 | | | | |
| 主要产品 | 高端金属 3D 打印原材料，工业级金属、尼龙激光成形加工及服务（3D 打印），  医疗用金属原材料，特种功能金属 3D 打印机 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 √智能装备 √新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 年产 1000 吨高端 3D 打印金属材料及 6000 件金属 3D 打印产品项目 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标） | 真空气雾化制粉在保证真空度及低氧环境下的持续进料问题，医疗用钛合金金属粉末各项技术指标开发（拟申请二类医疗器械注册证）。 | | | | |
| 意向解决方式 | √委托开发 √联合攻关 √成果引进 √技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 精技电子（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 精技电子（南通）有限公司主要为电子通讯和半导体封装用精密模具及相关自动化设备提供从产品设计开发到制造的整套服务以及为国际知名半导体厂商提供合同制造服务。是该行业的骨干企业，能够为客户提供全方面的产品和服务。自 2003 年在南通成立以来以其灵活的机制、显著的效益为特点，成为半导体制程设备行业中技术创新成果丰硕的企业。 | | | | |
| 主要产品 | 半导体自动化设备 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 半导体硅晶片高精度取放装置的安装与调试方法的研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标） | 问题：半导体硅晶片的取放精度要求比较高，所以对于取放装置的安装调试要求更高，主要表现在工件的平面度，工件之间的可允许间隙等关键性指标。这方面需要更先进的工艺及调试方法和仪器设备。希望在这方面能够寻求技术上的指导。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 500 万元 | 解决难题期限 | 10 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 精技电子（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 精技电子（南通）有限公司主要为电子通讯和半导体封装用精密模具及相关自动化设备提供从产品设计开发到制造的整套服务以及为国际知名半导体厂商提供合同制造服务。是该行业的骨干企业，能够为客户提供全方面的产品和服务。自 2003 年在南通成立以来以其灵活的机制、显著的效益为特点，成为半导体制程设备行业中技术创新成果丰硕的企业。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ￭智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 一种芯片高速分拣机的研发和运用 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指  标等内容） | 问题:芯片分拣需要从进料盘中分辨良品并准确的将良品和次品分拣到不同的料盘里.这过程中我们希望分拣速度和取放精度能进一步提高.增加产品的竞争力. | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 500 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 康道生物（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 康道生物（南通）有限公司成立于 2010 年 12 月，系英资法人独资企业，占地  面积 2 万 2 千平方米，注册资金 1008 万美元。康道生物（南通）有限公司是江苏省保健食品化妆品安全协会会员单位、南通市食品安全协会会员单位和高新技术企业。现已稳健成长为国内知名的营养保健食品研发与制造企业，产品涵盖功能性保健食品、营养补充食品及茶方等多个领域。已取得保健食品生产许可证（包括硬胶囊、软胶囊、片剂、颗粒剂、粉剂五种剂型的产品），普通食品生产许可证（压片糖果、代用茶和含茶制品、固体饮料）。现有保健食品十几个品种、压片糖果 4 个品种、代用茶和含茶 11 个品种。 | | | | |
| 主要产品 | 保健食品，糖果制品，生产固体饮料 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 保健食品生物利用度、产品功能及毒理学研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1. 技术目标：   ①. 检测辅酶 Q10 胶囊、破壁灵芝孢子粉胶囊、倍知优牌欣源片等 18 种产品标志性成分的生物利用度，其中含 5 个成分的比格犬生物利用度；  ②. 提高甲方‘倍知优牌欣源片’产品中标志性成分洛伐他汀的生物利用度。   1. 技术内容：   ①检测分析产品中标志性成分的生物利用度，标出生物利用度的体内衰减曲线。  ②在国家政策允许范围内经过辅料的调整或工艺改进等方面对产品进行生物利用度提升的研究，并对提升后的产品进行比格犬的体内生物利用度验证；  ③对生物利用度改进后的产品在有资质的实验室进行功能性及安全性评价并出  具国家认可的报告（可以委托外单位检测出报告）。 | | | | |
| 意向解决方式 | 委托开发 □联合攻关 ☑成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通科硕海洋装备科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通科硕海洋装备科技有限公司成立于2006 年11 月，注册资金 3500 万元， 现位于江苏省南通市经济开发区。公司主要经营：船舶与海洋工程舾装设备以及材料研发、设计、生产和销售；钣金设计、制造和销售；船舶与海洋工程施工；船舶与海洋工程上建生活区内装 EPC 服务。 | | | | |
| 产业领域 | √船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 船舶与海洋工程智能整体预制舱室 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 目前船舶预制舱室内卫生单元普遍存在重量重、结构强度不良、加工过程复杂的缺陷，以及传统防火门存在可以看见的紧固件、重量重、制作流程复杂、耗时长、所用材料及人工成本高、面板表面有打磨处理焊接痕迹、生产效率低、且容易对门体形成破坏等问题。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 √技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 40 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏科威环保技术有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏科威环保技术有限公司是江苏省环境保护产业骨干企业、江苏省高新技术企业、开发区明星企业，具有国家环保工程专业承包资质和电子工程专业承包资质。公司通过了 QMS 质量管理体系（ISO9001）、EMS 环境管理（ISO14001）和职业健康安全体系（OHSMS gb/t28001）认证。科威具有专业的技术团队并一直致力于环保领域内的相关技术研究和开发，竭力为用户提供最为合理、先进、可持续发展的环保治理产品。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、 高效吸附材料：可用来分离和处理 VOC 气体；  2、 微波加热活性炭再生装置：通过微波加热活性炭，使活性炭吸附的 VOC 能够脱附，要求不产生火花，做到防爆；  3、 光纳米二氧化钛催化技术：能通过 CO2 削减 VOCS 的相应填料和技术；  4、 常温高效 VOCS 削减技术：目前在废气治理过程中，尤其是吸附再生以后的不凝尾气，需要削减处理，但不能使用燃烧法，只能常温削减，VOCS 物质量在 1-10kg/h。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 500 万元 | 解决难题期限 | 6 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通励成生物工程有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通励成生物工程有限公司成立于 2009 年 5 月，主营生物医药保健食品  及原料。公司位于国家级南通经济技术开发区，占地 3.3 万平方米，总投资超  过 2 亿元人民币。公司致力于功能因子生物制备的产业化开发，主要从事生物工程、营养系统（复配）、高品质矿物质和医学营养制剂的研发和销售，公司的主要技术来源在注重自主研发的基础上，重视产学研国内外合作和技术引进， 与国内外高校签有长期的技术合作协议。励成员工总数为280 人左右,其中技术、质量人员占 20%以上； 励成技术创新中心（RTIC）拥有超过 50 位来自医药、生物、食品、化学等不同学科背景的，由多位硕士组成的工程师团队。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 不溶性矿物质在干法工艺配方产品中悬浮性问题难点：①容易沉淀；  ②易混合性。  ☆希望达到的指标：载入量 1/3 以上，包埋率 80%-100%，粒度美国标准筛 80  目通过率 95%，相关铁元素对基粉的影响问题  挑战应用领域：干法特医、饮料 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 200 万元 | 解决难题期限 | 24 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通南辉电子材料股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通南辉电子材料股份有限公司成立于 2001 年，坐落于南通经济技术开发区  瑞兴路 350 号，注册资本 8400 万元。主要从事高性能铝电解电容器用电极箔产品的研发、生产、销售及售后服务。目前，在四川、内蒙两地建成加工分厂。 | | | | |
| 主要产品 |  | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高端铝电解电容器用铝箔生产工艺开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 主要技术难题包括两块：一是用国产铝光箔可以生产出 520VF 检测容量达0.80µF/cm2 以上,折曲在 60 回以上的高性能腐蚀箔；另一方面是腐蚀箔在化成时，可以更进一步的优化化成箔产品性能，如容量转化率提高 10%以上，漏电流较小，可以开小片宽电容器等。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通瑞升运动休闲用品有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通瑞升运动休闲用品有限公司成立于 2001 年 7 月，专业从事健身器材的设计、生产、销售近 20 年，是江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业、中国轻工商会健身器材出口基地、南通大学教学实践基地、江苏省体育用品出口基地骨干企业、南通市跨境电商商会会员单位。公司现有产品为全系列家用健身器材及轻商用健身设备，主要生产品牌有：阿迪达斯、锐步、美国爱康、沃尔玛等。获得专利产品近百件，并有 30 余种产品通过了欧规TUV\GS 认证。同时公司推出了 6 种不同系列的产品及包装，以满足不同市场、不同客户的需求。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1.举重杠材料性能，主要是抗拉强度和屈服力，变形度 2.PU 材料的综合使用， 表面强度、缓冲能力、附着力 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 30 万元 | 解决难题期限 | 3 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏瑞雪海洋科技股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏瑞雪海洋科技股份有限公司公司创立于 2002 年 1 月，注册资本 4688  万元，投资总额 3.5 亿元，位于南通国家级经济技术开发区，是一家专业从事紫菜相关产业的科技型企业。公司先后投资创立了 7 家子公司，构建了从紫菜育苗、养殖、初加工、深加工、食品技术开发、紫菜生产加工设备研制到品牌产品渠道营销的全产业链商业模式。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息  智能装备 □新材料 □新能源及新  能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 一种自动挑拣紫菜中绿藻的技术和装置 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 紫菜养殖过程中，网绳上会生长出一些绿藻，紫菜收割过程中经常会连同网绳上的绿藻一同采收。紫菜一次加工厂家会花费大量人力挑拣绿藻，但还是有部分绿藻混入紫菜原藻进入加工生产线。  这一问题一直困扰紫菜养殖初加工业。一方面，人工挑拣绿藻成本高，提高的紫菜初加工的成本；另一方面，人工挑拣的漏检率高，混入紫菜原藻加工成干紫菜，因绿藻的存在，降低了紫菜干制品的品质和等级，限制了干紫菜的销售价格。  针对紫菜原藻中混入绿藻等杂藻现象，解决人工挑拣存在的问题，通过技术和专用装置，自动挑拣绿藻，以代替人工，降低紫菜加工成本，提高干紫菜质量。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 三林合板（南通）有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 三林合板（南通）有限公司系马来西亚三林集团在整体收购原南通合板工业公司破产资产基础上投资兴建的一家外商独资企业。公司注册资本：1230 万美元， 投资总额：2670 万美元，占地面积：12 万平方米。 公司生产中、高档实木复合地板产品全部出口，主要销往美国、马来西亚等国家，年销售收入达 3 个亿，年利税总额将达 3500 万。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | SPC 地板在线同步压贴技术 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | SPC 地板，在线同步压贴生产，使拉丝浮雕纹理与木材花纹在线同步压贴完成。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通三圣石墨设备科技股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通三圣石墨设备科技股份有限公司，处于上市辅导期，国家高新技术企业， 拥有 72 项国家专利。公司主营产品——三圣牌石墨换热器、吸收器、工业废酸资源化回收工艺技术及系统装置，为南通市名牌产品，广泛应用于钛白粉、钢铁酸洗、粘胶纤维、冶金等行业。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ■智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 呋喃树脂改性 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 呋喃树脂具有良好的耐碱腐蚀性能，但目前国内生产的呋喃树脂不能用于浸渍石墨材料。需要解决的难题有：（1）粘度高难以渗入石墨孔隙中；（2）与石墨基体结合力差：（3）浸渍到石墨后耐碱性能下降，在碱液中出现颜色。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 50 万元 | 解决难题期限 |  | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏泰洁检测技术股份有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 我公司座落于南通经济技术开发区内，是一家以开展职业卫生评价、安全评价、环境影响评价；能源评价、维稳评价；技术检测；环境监测；职业病危害因素检测、评价；公共场所卫生检测、室内外空气质量检测、集中空调检测；产品检测；生活饮用水检测；消毒剂检测的机构。公司现有近三千平方米的办公和实验场地，人员结构合理、管理制度健全，拥有一支高素质的管理团队。根据工作范围、运作特点、工作量、试验检测类型、评价的项目和质量管理体系运行的需要，配备包括总经理、技术负责人、质量负责人、实验室负责人在内的管理人员和包括评价、采样、实验室检验、数据处理和检查、报告审核、批准在内的技术人员约 90 人。公司有各类检测实验分析设备共 520 台套，满足日常经营实验分析需求。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 √其他 | | | | |
| 项目名称 | 食品检测 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 拟开展食品检测，对该领域不熟悉，需要食品检测专业的技术指导，获取食品检测资质。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 √技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通同方半导体有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通同方半导体有限公司成立于 2010 年 6 月 12 日，注册资本 322250 万元人民币。公司专业从事研发和生产高亮度 LED 外延片、芯片。公司购置外延生长、芯片加工等主要生产设备及研发所需的可靠性测试、光电综合测试仪器等共1800 多台，其中外延生长设备 59 台。目前已形成年产能 240 万 LED 外延片，  84 亿粒 LED 芯片的生产能力。 | | | | |
| 主要产品 | LED 外延片、LED 芯片 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 新型 CBL 膜层设计与改善 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1. 软件模拟出厚度在 500nm 以下，反射率在 90%以上的反射型 CBL 膜层的难度。 2. 运用湿法刻蚀工艺制备反射型 CBL 的多层结构的工艺稳定性。 3. 多层结构的反射型 CBL 的各层材料性质不同，面对同一刻蚀液的选择比也不一样，且 CBL 本身对厚度、宽度及 under-cut 要求很高，这使得刻蚀液及刻蚀   工艺的选择面临较大困难。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万 | 解决难题期限 | 6 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏鑫轮纳米生物科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏鑫轮纳米生物科技有限公司成立于 2014 年 12 月，是一家以功能性生态纤维为核心产业的科技型企业。公司成立了“全国生态家纺研发中心”，深入拓展功能性纤维领域探索和研究，已自主研发出多功能聚酯纤维卢卡®纤维，植物再生纤维素纤维赛拉丝 TM 纤维，蛋白再生纤维素纤维优奈丝 TM 纤维，再生功能性聚酯纤维慕森 TM 纤维、维斯卡 TM 纤维、纤舒 TM 纤维，热能聚暖纤维新雪曼 TM 纤维等一系列适应市场需求、推动行业发展的多功能生态纤维，并向国家专利局申请了包括纤维产品、纤维产品生产工艺、功能性纤维产品演示设备等 40 多项专利。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 ■高端纺织 □电子信息 □智能装备 ■新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 功能性再生纤维素纤维制备、后整理关键技术及装备的研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指  标等内容） | 纳米粉体技术、功能聚酯短纤维后整理技术难题攻关 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 ■联合攻关 □成果引进 ■技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏越洋信息科技有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏越洋信息科技有限公司是一家民营高科技企业，坐落于有“江风海韵北上海”之称的沿海开放城市——南通，南临长江，东濒黄海，与上海隔江相望，有独特的地理优势。业务范围：公司主要从事：计算机软、硬件产品的开发与销售；计算机信息系统集成及运行维护服务；建筑智能化与电子工程设计、施工； 工业控制系统的开发及设备销售、安装及技术服务；计算机网络技术服务；计算机网络工程软件开发及维护；商务信息咨询；办公设备、通信设备及耗材销售。项目情况：公司已取得信息系统集成及服务四级资质，公司主要产品设备检测智能化、档案电子化系统，配备视频监管设备，并进行系统集成，涉及物联网专业、网络通信专业、计算机软件专业、电气自动化等专业，涉及嵌入式技术、设备检测技术、云计算技术、传感器技术。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 ☑电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 引进用户面定位方法、系统、终端及定位服务器、一种计算机储线盒、一种计算机通讯同步装置技术 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通长江电器实业有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 创始于 1990 年，致力于专业制冷压缩机电机及各类小微电机的开发、设计与制造；多年来的专注发展坚持高品质的制造理念，將公司电机产品的优良品质介绍至全球各大客户。公司本着以营销为龙头、生产为中心、技术开发为核心竞争力的现代企业价值观不断的寻求发展，不断的创新、改革，积极投身于各类电机的设计与制造，应对市场多方位的需求，力求以品质、速度、创新给客户带来最大的信赖感，长江电器将是您最优质的合作伙伴。 | | | | |
| 主要产品 | 冰箱、空调压缩机电机 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 √智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车□智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 电机效率提升研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等） | 1、确保电机成本不增加或稍微增加，明显提升电机效率 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 √技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 150 万元 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通长江阀门制造有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通长江阀门制造有限公司创建于1998 年由原解放军南通江海阀门厂2001 年  改制而成，公司地处全国首批沿海开放城市南通经济技术开发区通和路 18 号， 是一家专业从事阀门研究、制造和销售的企业。是国内最早专业生产蝶阀的制造商之一。是国家级高新技术企业。公司长期致力于石油化工、钢铁冶金、船舶修造、市政工程、水利电力等领域的阀门研制、开发和配套。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 其他 | | | | |
| 项目名称 | 三偏心硬密封蝶阀密封面自动加工项目 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 名称：三偏心金属密封蝶阀的密封面的自动加工  所需解决问题：如何实现三偏心金属密封蝶阀的密封面的自动加工，减少人工误差，并提高工作效率与准确度;  技术指标：实现阀门密封面的精确的自动化加工。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 20 万 元 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通中船机械制造有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通中船机械制造有限公司成立于 1990 年，属中国船舶工业行业协会会员单位，国家高新技术企业，为国内舰船用甲板机械及舱室机械系列产品的主要生产厂家。 | | | | |
| 主要产品 | 甲板及舱室机械 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 先进的有色金属的焊接技术 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 随着化学器船、液化石油气船等新型船舶建造的增多，具有良好的综合性能的不锈钢、双相不锈钢、铜合金、铝合金、钛合金等有色金属的应用必将越来越广泛，而有色金属的焊接性能比较差，现有的焊接技术易出现焊接缺陷，将新技术、新工艺、新结构、新方法应用于传统焊接领域，以提高焊接结构的强度、使用寿命及焊接效率一势在必行的发展趋势。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 100 万元 | 解决难题期限 | 12 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏中天科技电缆附件有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏中天科技电缆附件有限公司（曾用名：江苏普朗克电力科技有限公司）属中天科技集团旗下中天科技海缆有限公司控股子公司，成立于 2011 年 7 月，  现注册地址为江苏省南通市经济技术开发区齐心路 109 号。主要从事电线电缆附件、输电线路附件、通讯电缆附件、电力设备、电力金具、电工器材、绝缘材料及制品的技术研发、设计、制造、销售；金属材料、化工产品及原料（除危险化学品）的销售；电缆及电缆附件安装技术服务。产品范围覆盖 35kV 及以下中低压配电网、66kV~220kV 高压输电线路及 500kV 超高压输变电工程，  为输配电系统提供全面、专业的附件产品解决方案。 | | | | |
| 主要产品 | 电缆附件 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 电缆及附件系统在线监测系统研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 高压电缆及附件系统的运行安全是城市电网安全供电的重要环节，现在主流的技术主要是通过监测电缆及附件系统的温度、环流、局放等信号是否在运行过程中存在异常，为电力部门判断电缆及附件系统是否存在安全隐患提供相关的依据。  目前，关于电缆及附件系统的温度、环流等检测市场上有较为成熟的技术方案，但是如何将其与电缆附件进行整合，为客户提供更加简单的用户接口， 还有待进一步解决；局放检测技术也有很多产品，但是如何排除外界干扰信号任然是业内难题。  需要和相关学校、研究所共同研究，设计出整合度更好，用户体验更好，判断  更加准确的电缆及附件的在线检测系统。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 20 万 元 | 解决难题期限 | 18 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天科技光纤有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 中天科技光纤有限公司系江苏中天科技股份有限公司的核心子公司，2002 年 12 月公司在南通经济技术开发区成立，注册资本 41232 万元，占地面积 2.6 万平方米，是一家专业从事光纤研发生产及销售的高科技企业。公司主营产品包括各类普通、特种光纤，现已形成年产 3000 万芯公里光纤的能力，市场占有率世界前三。2017 年，公司实现销售收入 167723 万元，净利润 32071 万元，上缴税收 14281 万元。公司产品广泛用于中国移动、中国电信、中国联通等通信运营商，以及电力、广电、交通、教育、国防、航天、化工、石油、医疗等领域，并远销美国、日本、韩国、东南亚、中东、非洲等 50多个国家和地区。 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 电子信息 □智能装备  新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高性能耐高温聚酰亚胺涂料开发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 目前面临的技术难题：1、涂覆后光纤强度问题，需要达到 1%的筛选应变； 2、长期耐热性能，需要满足 350℃要求；3、涂层均匀性问题，要求涂层连续均匀无脱落。  技术指标：  1、设计内外层聚酰亚胺涂层，内层模量在 1mpa 附近、外层在 700mpa  以上，对光纤有较强保护作用，筛选应变可以达到 1%以上。2、涂料粘度要求：常温在 5000-6500cps。  3、能承受 350℃长期使用要求；  4、聚酰亚胺涂料的固含量在 20%以上。  5、光固化方式优选，热固化方式可以接受。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 150 万 | 解决难题期限 |  | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天科技精密材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 中天科技精密材料有限公司系上市公司江苏中天科技股份有限公司（股票代码： 600522）的全资子公司，注册资本11.8亿，2013、2016 年公司被评为国家高新技术企业，是国内唯一一家具有自主知识产权的光纤预制棒生产企业，主要经营光纤预制棒和高纯石英玻璃等的研发、制造和销售。公司拥有博士 6人，硕士15人，具有高级职称者5人，建立了一支以蒋新力为首的 164 人的研发团队。 | | | | |
| 主要产品 | 光纤预制棒及高纯石英玻璃管 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高精度石英管制备技术 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 概述：将一定尺寸的石英管热加工成指定尺寸的石英管技术难题：延伸拉管过程，外径、壁厚的均匀性控制  所需解决问题：在进行石英套孔的扩管、薄壁管制备过程，对过程压力、速度、炉温等参数控制，影响最终套管的外径及壁厚的均匀性。需要具备成熟的套管内部压力、炉温、速度的控制系统；对具体参数控制区间仍缺少技术指导，需不断进行试验调整参数。 技术指标：制备薄壁管，外径、壁厚均匀。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 500 万元 | 解决难题期限 | 18 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天科技精密材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 中天科技精密材料有限公司系上市公司江苏中天科技股份有限公司（股票代码： 600522）的全资子公司，注册资本11.8亿，2013、2016 年公司被评为国家高新技术企业，是国内唯一一家具有自主知识产权的光纤预制棒生产企业，主要经营光纤预制棒和高纯石英玻璃等的研发、制造和销售。公司拥有博士 6人，硕士15人，具有高级职称者5人，建立了一支以蒋新力为首的 164 人的研发团队。 | | | | |
| 主要产品 | 光纤预制棒及高纯石英玻璃管 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □新材料 □新能源及新能  源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 天然气喷灯研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 技术难题：喷灯内部预混充分性  所需解决问题：研究的喷灯采用部分预混结构以提高火焰温度；燃料与氧气在喷灯内部预混，预混不充分导致燃料不完全燃烧形成积碳，随火焰吹出，影响产品表面质量。需要研究预混性喷灯内部预混方式，使燃料与氧气流动气流形成充分混合态，使燃料达到完全燃烧状态。  技术指标：研发预混喷灯内部预混充分，燃烧无积碳。  技术难题：喷灯气孔耐高温材质  所需解决问题：预混性喷灯火焰温度高，气孔在使用过长中，易被火焰烧融后气孔堵塞，即会产生爆鸣问题；故对气孔材质的耐高温性能要求高，需要寻求特殊的耐高温材质制作气孔。 技术指标：气孔不会被火焰烧融。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 50 万元 | 解决难题期限 | 12 个月 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 中天新兴材料有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 中天新兴材料有限公司是中国企业 500 强、金牌上市公司江苏中天科技股份有  限公司的全资子公司，成立于 2015 年，注册资本 2.5 亿元，位于江苏南通市经济开发区中天新能源产业园。公司通过与清华大学、中南大学、中科院等科研机构长期开展前沿技术研发及产业化合作，致力于新能源汽车用高性能磷酸铁锂(LFP)、高镍三元材料（NCM、NCA）、硅碳负极等高品质电极材料的研发、生产、销售及服务。总规划投资 20 亿元，建成后将形成年产 2 万吨磷酸铁锂、2 万吨三元和 5000 吨硅碳负极锂离子电池电极材料系列产品的能力。目前，公司拥有年产 4000 吨磷酸铁锂、2000 吨三元、200 吨硅碳负极材料的产能。 | | | | |
| 主要产品 | 磷酸铁锂正极材料、三元正极材料、硅碳负极材料 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 √新材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 高性能高镍三元正极材料 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 名称：提高 NCM811 材料性能   1. 在不降低材料容量的基础上降低材料的碱含量和 pH, 使碱含量控制在   LiOH≤3000 ppm，Li2CO3≤1500 ppm，pH≤12；   1. 提高材料的首次放电容量和效率，组装成扣式电池后首次放电容量≥200 mAh/g，首次效率≥88%; 2. 提高材料循环性能，使扣式电池 1C 下循环 100th 保持率≥94%； 3. 如何提高材料的压实密度，压实密度≥3.4 g/cm3 | | | | |
| 意向解决方式 | √委托开发 □联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 引进成果阶段 | □研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段 □批量生产阶段 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 50 万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通众诚生物技术有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通众诚生物技术有限公司成立于 2002 年，主要从事汽车行业润滑与摩擦领域的技术研究、产品开发、纳米节能修复剂及润滑油/剂的销售，技术咨询等等的高新技术企业。公司与多家高校、科研院所有着紧密的技术合作，并依托河南大学、中科院兰化所建立了南通市润滑节能工程技术研究中心，公司成立了博士后工作站分站， 拥有较强的研发团队及研发实力。公司先后被认定为国家高新技术企业，江苏省科技型中小企业、民营科技企业、高成长型企业等。 | | | | |
| 主要产品 | 发动机纳米智护液、发动机纳米修复液、变速箱纳米智护液、变速箱  纳米修复液、燃油增效剂 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备  新 材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 第五代纳米抗磨损材料综合开发及催化机理研究 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 油溶性纳米铜所代表的第五代纳米抗磨损材料提供了一种国内原创的能够广泛应用于节能，减排，修复，抗磨，降噪，减震等领域的前沿技术，对减少能源消耗，减少大气污染等，建立节约型社会有重大意义，为了让该技术能够在国民经济的诸多方面发挥应有的作用。  拟解决的问题：  ①选择性催化机理研究，建立纳米粒子在润滑油和化石燃料燃烧过程中的代谢循环过程模型，对在流动过程中多种气体的催化过程进行实验研究。  ②铜基催化产物毒理研究，对铜催化排放产物的毒性机制进行研究，探索其对  环境和动物的影响。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏安惠医疗器械有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 江苏安惠医疗器械有限公司位于素有江海明珠、扬子第一窗口的南通市经济技术开发区，于2006-09-20在南通工商局注册成立。主要产品为腰椎、颈椎、各部位关节的护具及健康理疗产品，包括气压牵引带、按摩器的生产、销售；一类医疗器械、电子产品、塑料制品、保健用品、健身器材等。部分产品拥有美国发明专利，美国外观专利，澳洲TGA认证，美国FDA证书，欧盟CE认证等 | | | | |
| 主要产品 | 腰椎、颈椎、各部位关节的护具及健康理疗产品 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □ 新 材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 ☑生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 | 基于物联网技术的远红外健康理疗仪的产品研发 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 建立产品与人、产品与产品、产品与环境互联互通、有效控制的健康理疗仪，完成产品硬件程序的开发以及产品外观的设计。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 智锐达仪器科技南通有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 智锐达仪器科技南通有限公司，是一家专注食品安全快速检测仪器的研发、生产、销售以及向不同行业类型客户提供从“快速检测技术方案设计-->快速检测设备-->信息化管理系统”整体解决方案和服务，帮助客户建立信息化的食品安全风险控制管理体系的公司。公司运营总部设在江苏南通市科技园区，并分别在深圳、武汉设有产品技术服务中心。 | | | | |
| 主要产品 | 智能金标分析仪、智能农药残留速测仪、多参数生化速测仪等食品安全快速检测设备、配套检测试剂，以及针对不同行业的食品安全检测信息化管理系统 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 □智能装备 □ 新 材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 ☑其他 | | | | |
| 项目名称 | 农产品识别系统的开发与应用 | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 基于收集到的农产品图像，利用机器学习和人工智能技术，建立模型，获得农产品自动识别技术。 | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 15万 | 解决难题期限 | 面谈 | | |

企业技术需求登记表

（☑可网上公开 □不可网上公开）

填报时间：2020年9月

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南通普盛动力有限公司 | | | 属地 | 南通开发区 |
| 企业简介  （300 字以内） | 南通普盛动力有限公司，位于江海之滨的南通经济技术开发区，注册资金7000万元，现已投资1.5亿元。公司主要致力于研发、生产与销售10-30马力的轻型柴油发动机和5-15KW的小型柴油发电机，拥有多项专利，产品不仅填补了世界空白，同时也使我国一跃成为小型发动机行业的国际领跑者。公司自创办以来，始终秉行技术创新、与时俱进的科学理念，强化管理团队，严把产品质量，公司先后通过ISO9001认证、CE认证、美国EPA认证、加州认证，产品远销世界50多个国家和地区，凭借良好的产品质量和最优化的服务，赢得了客户的一致好评。 | | | | |
| 主要产品 | 轻型柴油发动机和小型柴油发电机 | | | | |
| 产业领域 | □船舶海工 □高端纺织 □电子信息 ☑智能装备 □ 新 材料 □新能源及新能源汽车 □智慧建筑 □生物医药 □其他 | | | | |
| 项目名称 |  | | | | |
| 技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容） | 1、匹配我司产品重量轻、体积小、散热好的1KW、3KW、6KW、10KW逆变器；  2、2KW变频发电机组；  3、294电控系统的开发；  4、WS294FT风冷增压柴油机增压系统的开发； | | | | |
| 意向解决方式 | □委托开发  联合攻关 □成果引进 □技术指导 □其它 | | | | |
| 计划投入资金 | 面谈 | 解决难题期限 | 面谈 | | |